

Juli 2011, Kottlingbrunn/Østrig

PRESSEMEDDELELSE

WITTMANN BATTENFELD Fakuma

WITTMANN BATTENFELD med innovative produkter og processer på Fakuma 2011

På Fakuma, den internationale fagmesse for plastforarbejdning, som afholdes fra 18. til 22. oktober 2011 i Friedrichshafen, præsenterer WITTMANN BATTENFELD i hal B1, stand 1204, deres "world of innovation", hvor man viser den mest moderne sprøjtestøbeteknik og hightech-processer.

Innovativ styrke kombineret med bæredygtighed giver optimale fordele for kunden – det er de styrker, som WITTMANN BATTENFELD's succes er baseret på. Også på dette års Fakuma tiltrækker virksomheden kundernes opmærksomhed med banebrydende nyheder.

NYHEDER: EcoPower 300/1330 og MacroPower 650/5100!

MacroPower 650 og EcoPower 300 præsenteres for første gang på Fakuma 2011. Det betyder en udvidelse af de succesrige maskinserier fra PowerSerien – ned til et mindre lukkekraftområde for den store maskine og op til et større lukkekraftområde for den fuldelektriske maskine fra WITTMANN BATTENFELD. MacroPower er således nu til rådighed i et lukkekraftområde på fra 650 til 1.000 t og EcoPower fra 55 til 300 t. Produkterne fra PowerSerien er kendetegnet ved et modulært, kompakt design, energi-effektivitet, åben struktur til hurtigt værktøjsskift, samt præcision.

På en *EcoPower 300* fremstilles der på Fakuma en klemmuffe af PP med en emnevægt på 130 g med en form fra IFW-gruppen. Cyklustiden inkl. robotens handling er 30 sekunder, hvis form-producentens specielle XCS-køling anvendes, eller 35 sekunder med standardkøling. Emnerne udtages med en WITTMANN robot W821 og fralægges på et transportbånd. Ud over høj præcision beviser *EcoPower* også her den særlige energi-effektivitet med en besparelse på mere end 60% sammenlignet med en moderne standardmodel af en hydraulisk maskine.

På en *MacroPower 650/5100* med servodrev produceres der med en tandemform fra firmaet Coco, Bad Salzuflen, en indsugningskanal til automobilindustrien. Emnekvaliteten sikres ved hjælp af SKZ online termografi. Ændringer af emnerne

dimensioner, forårsaget af temperatur- eller materialesvingninger, kompenseres der for ved hjælp af closed-loop korrektioner af formtemperaturen.

Ved online-termografi drejer det sig om en proces, der er udviklet sammen med det sydtyske Plastcenter SKZ i Würzburg, og som WITTMANN er worldwide ene-agent for. Dette beviser endnu engang WITTMANN-gruppens "One Stop Shop" kompetence for maskiner, automatisering og temperering. På den udstillede maskine præsenterer en WITTMANN lineærrobot W843 emnerne for kameraet direkte efter afformningen i forskellige positioner. Analysen vises på en monitor, afvigelserne fra frigivelsesstatus visualiseres og beregnes segment-relateret for den tilsluttede flowregulator WITTMANN FLOWCON. Dette sikrer, at evt. nødvendige temperaturændringer udføres i realtid.

Kompakt mikro-sprøjtstøbning med største perfektion

Den tredje maskine fra den succesfulde *PowerSerie, MicroPower*, som er konstrueret til præcisions-sprøjtstøbning af mini- og mikroemner, kan ses på Fakuma. Der vises en produktion af et mikro-emne på en *MicroPower 15/10*. Emnerne udtages med en integreret WITTMANN SCARA robot W8VS2 og føres hen til et kamera, der er integreret i produktionsenheden og maskinstyringen, til kontrol af emnekvaliteten. Derefter fralægges emnerne kavitets-relateret i et fralægningsmodul. Ud over robotten er der i hhv. maskinen og i UNILOG B6 styringen også integreret en WITTMANN materialetørrer, en tempereringsenhed og en materiale-transportør, således at der her foreligger en komplet produktionsscelle.

HM ServoPower med Insider automatisering, BFMOLD og overfladeinspektion

WITTMANN BATTENFELD's energibesparende flåde suppleres med en HM ServoPower. Denne hydrauliske maskine med servodrev giver en energibesparelse på over 30% sammenlignet med en moderne, hydraulisk standardmaskine, til en meget favorabel anskaffelsespris og med en gennemsnitlig indtjeningsperiode på ca. 2 år. Maskinen er desuden udført som en insider løsning, hvilket vil sige, at WITTMANN udtagningsrobot, transportbånd samt periferi-udstyr til for- og efterbearbejdning er integreret i maskinrammen.

På HM 110/350 ServoPower Insider fremstilles der et frontpanel til en kaffemaskine i en form med 1 kavitet fra firmaet Wittner, Østrig. Der er her tale om en synlig del i højglans af PC/ABS. Produktionen af emnerne foregår ved hjælp af en variotermisk proces ved anvendelse af BFMOLD™-termologi. Ved denne proces anvendes hele formområdet neden under kaviteten til opvarmning og til køling. Derved opnås en særdeles ensartet og især hurtig afkøling af formområderne. Derfor er denne

teknologi interessant, ikke blot til reduktion af cyklustiden, men også for at undgå forvridding og til reduktion af spændinger. Desuden kan lunger og flydesømme undgås, frem for alt ved komponenter med en synlig eller en højglans overflade.

Emnerne udtages med en WITTMANN-robot W818, der fører dem hen til et kamera til overfladeinspektion. Det system til inspektion af emnerne, der er vist på dette anlæg, er en metode til identificering af fejl i overfladen, uafhængigt af menneskelige observationer. Dette system, der er udviklet af PCCL (Polymer Competence Center Leoben, Østrig), tager fotos af emnets overflade og sammenligner denne med referencefotos. Dette system muliggør en 100% konstatering af fejl i overfladen, uafhængig af tilstedeværelse af en menneskelig observatør.

IML-anlæg fra en enkelt kilde

WITTMANN BATTENFELD's kompetence på emballeringsområdet vises med en IML-anvendelse. I en form med 2-kaviteter fremstilles der smørdåser af PP á 125 g og med en vægtykkelse på 0,35 mm. Ilægning af banderole-labels og udtagning af de færdige emner sker via en WITTMANN-robot W827, hvorved den samlede cyklustid er på 2,8 sekunder. Anlægget er udstyret med en affugtning af formrummet fra firmaet Eisbär (Østrig). Ved denne anvendelse kan især fremhæves det modulært opbyggede IML-anlæg med en højkapacitets-drevpakke og en integreret CNC8-styring, der byder på mange fordele. Integrationen af styringen muliggør en direkte betjening via sprøjtestøbmaskinen. Indgrebstiderne reduceres endnu mere på grund af den integrerede "Smart Removal Funktion". Ved denne anvendelse er det bemærkelsesværdigt, at WITTMANN-gruppens princip om at levere alt fra en enkelt kilde ikke blot omfatter maskinen med dens periferi-udstyr og automatisering, men også processen som sådan samt formen, der leveres af gruppens egen special-formproducerende enhed.

Et fælles træk for alle maskiner er UNILOG B6-styringen, der byder på et ensartet styrings- og betjeningskoncept til enkel håndtering af sprøjtestøbmaskiner inklusiv alle integrerede periferi-enheder. Styringen, der kører under Windows XP[®], letter integreringen af maskinerne i PDA-systemer og først og fremmest den internetbaserede service support. Også datafangst-systemet Battenfeld K4 er til rådighed på alle maskiner.

WITTMANN BATTENFELD's program afrundes med en præsentation af den til K 2010 introducerede og i mellemtiden worldwide kørende WebService 24/7. WebService 24/7 står for WITTMANN BATTENFELD's tilbudte online-service, som gælder hele døgnet i alle ugens 7 dage. Besøgende på Fakuma har på et specielt indrettet service-center mulighed for ved hjælp af en live-forbindelse at følge med i,

hvordan WebService 24/7 fungerer. I dette service-center kan besøgende også informere sig om WITTMANN BATTENFELD's andre tilbudte service-ydelser som kundeservice, anvendelses-teknik, kurser eller datafangstsystemet Battenfeld K4.



III. 1: *EcoPower 300*



III. 2: *MacroPower 650*



III. 3: HM 110 ServoPower – den servohydrauliske maskine fra HM-serien



III. 4: *MicroPower 15/10*

WITTMANN BATTENFELD

WITTMANN BATTENFELD, en virksomhed i WITTMANN-gruppen, med hovedsæde i Kottlingbrunn, er førende producent af sprøjttestøbe-maskiner og -anlæg til plastindustrien. Med egne salgs- og servicevirksomheder, samt yderligere agenter i ca. 60 lande tilbyder virksomheden sine kunder optimal støtte over hele verden inden for alle spørgsmål vedrørende sprøjttestøbeteknik. Innovativ styrke, højeste præcision og fokusering på maksimale kundefordele gør WITTMANN BATTENFELD til en værdifuld partner for sine kunder.